

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Kloster-Brauerei Ursberg 88513 Ursberg	RO-Anlage für den Kessel: 250 l/h
Mineralbrunnen Bucher Gundelfingen 89423 Gundelfingen	Enteisenung / Entmanganung für Mineralwasser Leistung: 5,0 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlagen für Flaschenwaschmaschine Leistung: 3,0 m <sup>3</sup> /h und 15 m <sup>3</sup> /h
Brunnthaler Mineralbrunnen Brassler OHG 86666 Burgheim	Enthärtungsanlage für Flaschenwaschmaschine Leistung: 2,0 m <sup>3</sup> /h Neutralisationsanlage: 20 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Bub 91227 Leinburg	Enthärtungsanlagen für Flaschenwaschmaschine Leistungen: 3,5 und 2,5 m <sup>3</sup> /h
Emig AG 39359 Calvörde	Enteisenungs-/Entmanganungsanlage Leistung: 2 x 100 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlagen Leistung: 2 x 20 m <sup>3</sup> /h - Leistung: 2 x 40 m <sup>3</sup> /h
Sportfit 49377 Vechta	Kiesfiltration: 150 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlagen Leistung: 3 x 20 – 25 m <sup>3</sup> /h 1 x 10 m <sup>3</sup> /h
Fruchtsaftkellerei 73087 Boll	Umkehrosmoseanlage Leistung: 0,2 m <sup>3</sup> /h
Wilhelmstaler Mineralbrunnen 34379 Calden	Aktivkohlefilter Leistung: 40 m <sup>3</sup> /h
Rapp`s Kellerei 61118 Bad Vilbel	Umkehrosmoseanlage Leistung: 4,0 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Landsberg 06188 Landsberg	Brauwasseraufbereitungsanlage mit Umkehrosmoseanlage Leistung: 2,5 m <sup>3</sup> /h
Königsbacher Brauerei AG 56075 Koblenz	Brauwasseraufbereitung mit Umkehrosmoseanlage - Leistung: 18 m <sup>3</sup> /h Aktivkohlefilter – Leistung: 25 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Brauerei Burgmühle 06632 Freyburg	Brauwasseraufbereitung mit Umkehrosiose Leistung: 0,17 m <sup>3</sup> /h
Erfurter Brauhaus 99084 Erfurt	Brauwasseraufbereitung mit Umkehrosiose Leistung: 0,2 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Wiethaler 91207 Lauf a. d. Pegnitz	Enthärtungsanlage für Flaschenwaschmaschine Leistung: 2,5 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Sigwart 91781 Weißenburg	Enthärtungsanlage für Flaschenwaschmaschine Leistung: 2,0 m <sup>3</sup> /h
Fachingen Heil- und Mineralbrunnen GmbH 65626 Fachingen	Enthärtungsanlage für Flaschenwaschmaschine Leistung: 37 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Kühbach 86556 Kühbach	Umkehrosioseanlage für Brau- und Brauchwasser Leistung: 3,0 m <sup>3</sup> /h
Oettinger Brauerei 86729 Oettingen	Umkehrosioseanlage für Kesselwasser Mehrere Enthärtungsanlagen z.Bsp.für die Flaschenwaschmaschinen Umkehrosioseanlagen für Brauwasser Leistung: 2 x 25 m <sup>3</sup> /h; 65 m <sup>3</sup> /h und 35 m <sup>3</sup> /h
Rola GmbH & Co KG Weinbrennerei und Likörfabrik 84052 Rottenburg	Enteisung von Betriebswasser Leistung: 25 m <sup>3</sup> /h
Hirschbrauerei Honer GmbH & Co. KG 78573 Wurmlingen	Chargen-Neutralisation Leistung: ca. 200 m <sup>3</sup> /d Doppelenthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine: Leistung: 13 m <sup>3</sup> /h Doppelenthärtungsanlage für den Kühlturm, die Gastwirtschaft und div. Abnehmer Leistung: 13 m <sup>3</sup> /h max. Umkehrosioseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 8 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Bay. Staatsbrauerei Weißenstephan 85354 Freising	Brauwasseraufbereitung mit Umkehrosmose Leistung: 2 x 18 m <sup>3</sup> /h incl. Verschnitt Enthärtung für Kesselspeisewasser Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h
Einsiedler Brauhaus 09123 Chemnitz	Physikalische Entsäuerung von Brau- und Betriebswasser Leistung: 15 m <sup>3</sup> /h
Sektkellerei Schloss Wachenheim 54294 Trier	Enthärtungsanlage mit Solebunker für verschiedene Anwendungen Leistung: 36 m <sup>3</sup> /h
KHS Maschinen- und Anlagenbau AG 55543 Bad Kreuznach	Enteisungsanlage für Mineralwasser Leistung: 7 m <sup>3</sup> /h in der Ukraine Enthärtungsanlage für Brauerei in China Leistung: 20 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlage für die Produktion am Standort Bad Kreuznach Leistung: 7,5 m <sup>3</sup> /h
Tucher Bräu GmbH & Co. KG 90763 Fürth	Mehrere Enthärtungsanlagen Umkehrosmoseanlage für Brauwasser Leistung: 2 m <sup>3</sup> /h für die Brauerei in Zirndorf
Stadtbrauerei Arnstadt 99310 Arnstadt	Brauwasseraufbereitung mit Umkehrosmose Leistung: 0,35 m <sup>3</sup> /h
Augustiner Bräu 80339 München	Enteisungs-/Entmanganungsanlage Leistung: 100 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlage Leistung: 50 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Penning 91362 Prezfeld	Enthärtungsanlage für Flaschenwaschmaschine Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Keesmann 96050 Bamberg	Brauwasseraufbereitungsanlage mit Umkehrosmose Leistung: 1,6 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Frank Rothenbach GmbH 91347 Aufseß	UV-Entkeimungsanlage Leistung: 14 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Brauerei Clemens Kolb 89297 Roggenburg	Enthärtungsanlage für Flaschenwaschmaschine Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Tivoli Malz GmbH 22525 Hamburg	Enteisungs-/Entmanganungsfilter Leistung: 90 m <sup>3</sup> /h
Weißbierbrauerei Hopf 83714 Miesbach	Dreifachenthärtungsanlage für Flaschenwaschmaschine - Leistung: 8 m <sup>3</sup> /h
Brasserie Kronenbourg Strasbourg – Obernai Frankreich	Brauwasseraufbereitungsanlage mit Umkehrosiose Leistung: 4 x 95 m <sup>3</sup> /h
Brauereien in Kasachstan, Russland, Polen Lettland, Luxemburg, Dänemark, Spanien und in der Ukraine	Brauwasseraufbereitung mit Umkehrosiose und Entkarbonisierung Verschiedene Leistungen
Brauerei Bischofshof 93053 Regensburg	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschanlage Leistung: 12 m <sup>3</sup> /h
Heineken-Brauerei in Ghana P.O. BOX 114 Achimota	Aktivkohlefilter Leistung: 50 m <sup>3</sup> /h
Burkhardt Fruchtsäfte 89150 Laichingen	Umkehrosioseanlage zur Fruchtsaftkonzentratverdünnung Leistung: 8 m <sup>3</sup> /h
Radeberger Gruppe AG Dortmunder Actien-Brauerei 44145 Dortmund	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschanlage mit Solebunker Leistung: 45 m <sup>3</sup> /h
Bergquell-Brauerei Löbau GmbH 02708 Löbau	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschanlage Leistung: 20 m <sup>3</sup> /h Nitratentfernung; Leistung: 6 m <sup>3</sup> /h
Feldschlösschen Getränke AG 7403 Rhäzüns (CH)	Entmanganung von Mineralwasser Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h und 15 m <sup>3</sup> /h Entkarbonisierung für Schweppes Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h
Püls-Brau OHG 96258 Weismain	Enteisung / Entmanganung Leistung: 16 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Bere Azuga SA 2188 Azuga Rumänien	30 g/h Chlordioxidanlage
JSC LOMISI 0600 Georgia-Georgien	10 g/h Chlordioxidanlage
Karmeliten Brauerei Karl Sturm GmbH & Co. KG 94315 Straubing	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung mit Verschnitt: 12 m <sup>3</sup> /h - Chlordioxid-Anlage
Brauerei Egg 6863 Egg Österreich	Enthärtungsanlage für die Flaschenwasch- maschine - Leistung: 7 m <sup>3</sup> /h
Heinz Weyermann Röstmalzbierbrauerei 96052 Bamberg	Entmanganungs-, Enthärtungs- und Umkehr- Osmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Nigeria Lagos	Aktivkohlefilter für die Entchlorung und Schönung Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h in dampfsterilisierbarer Ausführung
Hallertauer Hopfenveredelungs GmbH 84048 Mainburg	Umkehrosmoseanlage für den Kühlturm und den Kessel - Leistung: 6 m <sup>3</sup> /h
AFG Produzent in Novgorod	Mehrschichtfiltration: 150 m <sup>3</sup> /h UV-Anlage: 150 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlage: 75 m <sup>3</sup> /h
AFG Produzent in Kasachstan	Mehrschichtfiltration: 100 m <sup>3</sup> /h UV-Anlage: 100 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlage: 50 m <sup>3</sup> /h
Hasseröder Brauerei 38841 Wernigerode	Enthärtungsanlage für die Flaschenreinigungsanlage Leistung: 6 m <sup>3</sup> /h
Flötzingbräu 83022 Rosenheim	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung mit Verschnitt 12,5 m <sup>3</sup> /h
Klosterbrauerei Reutberg e.G. 83679 Sachsenkam	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung 1 m <sup>3</sup> /h UV- und Chlordioxid-Anlage Leistung: 6 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Berg Brauerei Ulrich Zimmermann GmbH und Co. KG 89584 Ehingen	Umkehrosmoseanlage zur Brau- und Brauchwasseraufbereitung: Leistung: 15 m <sup>3</sup> /h Chlordioxidanlage: Leistung 15 m <sup>3</sup> /h
TOO Line Brew Bottlers 50013 Almaty Kasachstan	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 5,5 m <sup>3</sup> /h
Hofmeister Käsewerk GmbH & Co. KG 85368 Moosburg	Ammoniumreduktion aus Kondensat Leistung: 12 m <sup>3</sup> /h
Hochwald Nahrungsmittelwerke 50358 Erftstadt	Umkehrosmoseanlage für Kesselspeise- und CIP-Wasser Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h
Staffelberg-Bräu KG 96231 Bad Staffelstein	Chlordioxid Anlage Aktivkohlepatronenfilter
AFG Produzent in Frankreich	Umkehrosmoseanlage für die PET-Produktion Leistung: 4 m <sup>3</sup> /h Neutralisationsanlage für die PET-Produktion
St. Georgen Bräu 96155 Buttenheim	Brauwasseraufbereitung mit Umkehrosmose Leistung: 2 m <sup>3</sup> /h Enteisenungsanlage: Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Ott GmbH & Co. KG 88427 Bad Schussenried	Brau- und Brauchwasseraufbereitung Umkehrosmose: Leistung: 6,05 m <sup>3</sup> /h 2 Dreifach-Enthärtungsanlagen Leistung: 2 x 10 m <sup>3</sup> /h 5 g/h Chlordioxidanlage Leistung: 20 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Hauf GmbH 91550 Dinkelsbühl	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h UV-Anlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h
Schlacht- und Zerlegebetrieb 84539 Ampfing	2 Dreifach-Enthärtungsanlagen in Parallelverrohrung Leistung: 2 x 12 m <sup>3</sup> /h
Großmetzgerei Gruninger 79108 Freiburg	2 Dreifach-Enthärtungsanlagen zur Teilenthärtung von Trink- und Brauchwasser - Leistung: 48 m <sup>3</sup> /h Dreifach-Enthärtungsanlage für Kesselspeisewasser Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlage für das Kesselspeisewasser Leistung: 2 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Edeka Südwest Fleischwerk 76287 Rheinstetten	8 Dreifach-Enthärtungsanlagen für die Teilenthärtung von Trink- und Brauchwasser Leistung: 95 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmose für Dampfkessel - Leistung: 7 m <sup>3</sup> /h
Hauser Weinimport 86850 Fischach	2 Dreifach-Enthärtungsanlagen für eine Abfüllanlage mit Parallelverrohrung - Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h
Heineken Brauerei 7007 Chur (CH)	Entkarbonisierungsanlage für das Brauwasser Leistung: 40 m <sup>3</sup> /h
Schlossbrauerei Au-Hallertau 84072 Au in der Hallertau	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h
Rubikom GmbH Kasachstan	Ultrafiltrationsanlage mit nachgeschalteter Umkehrosmoseanlage - Permeatleistung: 7,5 m <sup>3</sup> /h
Molkerei Weihenstephan 85354 Freising	Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von Kesselwasser Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlage für den Kühlturm Leistung: 20 m <sup>3</sup> /h
Schwanenbräu 86637 Wertingen	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,25 m <sup>3</sup> /h
Scherdel Bier GmbH & Co. KG 95028 Hof	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschanlage Leistung: 8 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung mit Verschnitt 12,5 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Schleicher OHG 96274 Itzgrund	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschanlage Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Hasenbrauerei Augsburg 86153 Augsburg	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 1,75 m <sup>3</sup> /h inkl. Verschnitt
Brauerei Baku Aserbaidshon	Ultrafiltration: Leistung: 15 m <sup>3</sup> /h Chlordioxid-Anlage: Leistung: 15 m <sup>3</sup> /h
Lausitzer Fruchteverarbeitung 02689 Sohland an der Spree	Chlordioxid-Anlage Leistung: 50 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Darguner Brauerei GmbH 17159 Dargun	Dreifachenthärtungsanlage für Brauchwasser Leistung: 8 m <sup>3</sup> /h
Drayss Backen und Brauen 64653 Lorsch	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,3 m <sup>3</sup> /h inkl. Verschnitt
Brauerei Ettal 82488 Ettal	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,85 m <sup>3</sup> /h inkl. Verschnitt Enthärtungsanlage für Prozesswasser: 3 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Erharting 84513 Erharting	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,65 m <sup>3</sup> /h inkl. Verschnitt
Oettinger Brauerei 41066 Mönchengladbach	Membrantgasungsanlage zur Sauerstoffentfernung für den Kessel: Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h Dreifach-Enthärtungsanlage für den Kessel Filter: 100 m <sup>3</sup> /h zur Schwermetallentfernung Kühlwasseraufb. incl. verschiedene Dosieranlagen
Dr. Demuth GmbH & Co. KG Katlenburger Kellerei 37191 Katlenburg	Doppelenthärtung für Flaschenwaschanlage Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h Wasseraufbereitung für Dampfkessel, Enthärtung und Dosierung: Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h Enthärtung und Osmose für Ansatz von Fruchtsaftkonzentrat: Leistung: 1 m <sup>3</sup> /h
Privatbrauerei Herrenhausen GmbH 30419 Hannover	Wasseraufbereitung für Dampfkessel, Enthärtung, Osmose und Dosierung Leistung: 2 m <sup>3</sup> /h
Friedrich Lütvogt GmbH & Co. KG Mineralbrunnenbetrieb Auburg-Quelle 49419 Wagenfeld	Wasseraufbereitung für Dampfkessel, Enthärtung und Dosierung Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Rupp-Bräu GmbH 31867 Lauenau	Wasseraufbereitung für Brauchwasser, Enthärtung Leistung: 2 m <sup>3</sup> /h
APU Joint Stock Company Ulaanbaatar Mongolei	Aktivkohlefilter, dämpfbare Ausführung Leistung: 50 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlage in VA Leistung: 35 m <sup>3</sup> /h UV- und Ozonanlage - Leistung: 35 m <sup>3</sup> /h



## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Agrana Fruit Austria GmbH 3365 Allhartsberg Österreich	Dreifachenthärtungsanlagen Leistung: min. 36 m <sup>3</sup> /h
Unertl Weißbier GmbH 83527 Haag	Mehrschichtfilter und Chlordioxid-Erzeugungsanlage Leistung: 6 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlage für Flaschenwaschmaschine Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Schwanenbrauerei 96250 Ebensfeld	Brauwasseraufbereitungsanlage mit Umkehrosmose Leistung: 250 l/h
Fleisch- und Wurstwaren 98574 Schmalkalden	Doppelenthärtungsanlage Leistung: 13,5 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Stolz 88316 Isny	UV-Anlage für FLAWA Leistung: 3,3 m <sup>3</sup> /h
Leimer Nahrungsmittelwerk 83278 Traunstein	Umkehrosmoseanlage für Produktion Leistung: 1000 l/h
Obst- und Gemüsevermarktung eG 94550 Künzing	Umkehrosmoseanlage zur Fruchtsaftverdünnung Leistung: 1900 l/h
Gräfliche Brauerei Arco-Valley GmbH 94428 Eichendorf/Adldorf	Brauwasseraufbereitungsanlage mit Umkehrosmose Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h plus Verschnitt Enteisenung/Entmanganung und Schwermetall- Entfernung von Brunnenwasser: 31 m <sup>3</sup> /h
AFIA International Co. Jeddah Saudi Arabien	Entsalzungsanlage mittels Ionenaustausch zur Produktion von Lebensmittelölen Leistung: 20 m <sup>3</sup> /h
Fischer's Brauhaus GmbH & Co. KG 72116 Mössingen	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Gut Forsting e.G. 83539 Pfaffing	Brauwasseraufbereitungsanlage mit Umkehrosmose Leistung: 3000 l/h Chlordioxidanlage: Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Molkerei Meggle Wasserburg 83512 Wasserburg	Vollentsalzungsanlage zur Dampferzeugung Leistung: 45 – 80 m <sup>3</sup> /h
Gelita AG 32423 Minden	Umkehrosmoseanlage zur Produkterzeugung Leistung: 30 m <sup>3</sup> /h
Brauerei in Polen 22-500 Hrubieszow	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 300 l/h
Hochland Deutschland GmbH 88178 Heimenkirch	Umkehrosmoseanlage zur Speisung für einen Hochdruck-Dampfkessel Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h Mehrere Dreifachenthärtungsanlagen
Brauerei Trunk e.K. 96231 Bad Staffelstein	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h Chlordioxidierungsanlage: Leistung: max. 20 m <sup>3</sup> /h
Schlossbrauerei Autenried GmbH 89335 Ichenhausen	Enthärtungsanlage für Heißwasserkessel (Dampf) Leistung: 500 l/h
OSI Food Solutions Poland 14100 Ostrada Polen	Enthärtungs- und Chlordioxidanlage Leistung: 20 m <sup>3</sup> /h
Birrificio Lambrate 20131 Milano Italien	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 750 l/h
Milchwerke Jäger GmbH 83527 Haag	Enteisenung, Entmanganung Leistung: 100 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlage für den Kessel Leistung: 2,5 m <sup>3</sup> /h
Bayerische Löwenbrauerei 94032 Passau	Umkehrosmose zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 15 m <sup>3</sup> /h
Houdek Arzberg GmbH 95659 Arzberg	Chlordioxid-Erzeugungsanlage für 50 m <sup>3</sup> /h
Lindauer Fruchtsäfte 88131 Lindau	3 Dreifachenthärtungsanlagen für Kesselwasser Leistung: 36 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Ponnath Die Meistermetzger GmbH 95478 Kemnath	Chlordioxid-Erzeugungsanlage für 50 m <sup>3</sup> /h Dreifachenthärtungsanlagen für Prozesswasser: 5 m <sup>3</sup> /h
Pallada-Trade Co.Ltd. 690017 Vladivostok	Umkehrosmose zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 13,5 m <sup>3</sup> /h
Radeberger Gruppe AG Binding Brauerei/Henninger-Bräu 60598 Frankfurt am Main	Umkehrosmose zur Brau- und Prozesswasseraufbereitung Leistung: 2 x 55 m <sup>3</sup> /h
Diversey Deutschland 68219 Mannheim	Umkehrosmose zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 8,5 m <sup>3</sup> /h für die Brauerei Bischoff Winnweiler
Schwarzbräu GmbH 86441 Zusmarshausen	2 Dreifachenthärtungsanlagen für die Flawa Leistung: 16 m <sup>3</sup> /h
Riedenburger Brauhaus 93339 Riedenburg	Dreifachenthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Beck's GmbH & Co. KG 28199 Bremen	Kühlwasseraufbereitung mit 2 Dreifachenthärtungs- anlagen, 2 Absalzanlagen und 2 Dosieranlagen
Bayerische Milchindustrie 06917 Jessen	RO-Anlage 8 m <sup>3</sup> /h zur Produktwasseraufbereitung
Milei GmbH 88299 Leutkirch	RO-Anlage 1000 l/h zur Erzeugung von Produktwasser Enthärtungsanlage zur Prozesswassergewinnung Leistung: 30 m <sup>3</sup> /h
ZAO Lyskovsky Brewery Lyskovo Russland	RO-Anlagen 2 mal 10 m <sup>3</sup> /h und 15 m <sup>3</sup> /h incl. Verschnitt zur Brauwasseraufbereitung Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 30 m <sup>3</sup> /h
Litra Brewing Company SRL Chisinau 2023 Moldavien	RO-Anlage incl. Verschnitt zur Brauwasserauf- bereitung 0,3 m <sup>3</sup> /h
Häberlein Brauerei 74405 Gaildorf	Dreifachenthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine 5 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Panem Backstube GmbH 99752 Bleicherode	Neutralisation: 5 m <sup>3</sup> /h
Urbacher Mineralquellen 73660 Urbach	2 Filter zur Mineralwasseraufbereitung Leistung: a 40 m <sup>3</sup> /h
Kaiserdom Privatbrauerei Bamberg 96049 Bamberg	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 45 m <sup>3</sup> /h
Molkerei Gropper GmbH & Co. KG 86657 Bissingen	Umkehrosmoseanlage für Produktwasser (Coca Cola) Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlage für Prozeswasser für Stockach Leistung: 8 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlage für die Speisung von RO-Anlagen Leistung: 24 m <sup>3</sup> /h
Wolfra Kelterei GmbH 85435 Erding	Umkehrosmoseanlage zur Fruchtsaft-Konzentrat- Rückverdünnung: Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlagen für die FLAWA: Leistung: 24 m <sup>3</sup> /h
Kober Likör Produktions GmbH 95349 Thurnau	Umkehrosmoseanlage zur Likörproduktion Leistung: 2,55 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Jakob Wochinger & Sohn OHG 83278 Traunstein	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 1 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt
Schwarzwald-Sprudel GmbH & Co. KG 77740 Bad Peterstal-Griesbach	Wasseraufbereitung von Mineralwasser verschiedene Leistungen
Warsteiner Brauerei 59581 Warstein	Umkehrosmoseanlage für Luftbefeuchtung Leistung: 200 l/h
Binderbräu 83646 Bad Tölz	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,2 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt
Brasserie Gallia 93500 Pantin Frankreich	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,8 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt
Homann Feinkost 49152 Bad Essen	3 Dreifachenthärtungsanlagen für Kreislauf- und Prozesswasser – Leistung: 1 – 17 m <sup>3</sup> /h 2 UV-Entkeimungsanlagen für Trink- und Prozesswasser: Leistung je 20 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Brauerei Karg 82418 Murnau	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,4 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt
Mongolei Ulaanbaatar 210646	Umkehrosmoseanlage zur Fruchtsaft-Konzentrat- Rückverdünnung: Leistung: 1,6 m <sup>3</sup> /h
Landbäckerei Ihle 86316 Friedberg	Umkehrosmose zur Erzeugung von Prozess- und Kühlwasser
Schanzenbräu 90429 Nürnberg	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,8 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt
Privat-Brauerei Zötler GmbH 87549 Rettenberg	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 12 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt
Brauerei Schloss Eggenberg 4655 Vorchdorf Österreich	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 11,5 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt
Eschenbacher Privatbrauerei 97483 Eltmann	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 12 m <sup>3</sup> /h
Glaabsbräu GmbH & Co. KG 63500 Seligenstadt	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 1,95 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt UV-Anlage: 12 m <sup>3</sup> /h
Coolback GmbH 14947 Nuthe-Urstromtal	Neutralisation: 7,5 m <sup>3</sup> /h
aqua Römer GmbH & Co. KG 73035 Göppingen	Neutralisation: 20 m <sup>3</sup> /h
Gräflich von Mengersens'sche Dampfbrauerei 33034 Brakel-Rheder	Enthärtungsanlage für die FLAWA Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Proj.1000 Italien	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 1,6 m <sup>3</sup> /h, incl. Verschnitt

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Süddeutsche Truthahn AG 84539 Ampfing	Enthärtungsanlage für Prozesswasser Leistung: 52m <sup>3</sup> /h
Brezelbäckerei Ditsch GmbH 55129 Mainz	Umkehrosmoseanlage für Kühlwasser Leistung: 1200 l/h
Staudinger Delikatessen GmbH 4542 Nußbach (A)	Dreifach-Enthärtungsanlage für Kühlturm und Kessel Leistung: 12 m <sup>3</sup> /h
Rauch Fruchtsäfte GmbH& Co.KG 6714 Nüziders (A)	Umkehrosmoseanlagen für Prozesswasser Leistung: gesamt 90 m <sup>3</sup> /h
Heineken Switzerland AG 6002 Luzern	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung mit Verschnitt: bis zu 27 m <sup>3</sup> /h
Hohenthanner Schlossbrauerei KG 84098 Hohenthann	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 6 m <sup>3</sup> /h
Camba Bavaria GmbH 83370 Seeon	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung mit Verschnitt: bis zu 5 m <sup>3</sup> /h
Stegeman CV 7418 EW Deventer, NL	Umkehrosmose für Kesselspeisewasser Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h
Schlosskellerei Affaltrach 74182 Obersulm	Dreifach-Enthärtungsanlage für Prozesswasser Leistung: ca. 2 m <sup>3</sup> /h
Brauerei C. Wittmann OHG 84036 Landshut	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 10 m <sup>3</sup> /h - plus Rohwasserverschnitt
Wiatr-bud 99-210 Uniejow Polen	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,4 m <sup>3</sup> /h
Nestle Purina PetCare 53881 Euskirchen	Umkehrosmoseanlage für Kesselspeisewasser Leistung: 1,6 m <sup>3</sup> /h
Milchwerke Bechdesgadener Land Chiemgau 83451 Piding	Umkehrosmoseanlagen für Kesselspeisewasser Leistung: 2 x 8 m <sup>3</sup> /h

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Soorser Bier AG 6210 Sursee CH	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,2 m <sup>3</sup> /h
Molkereigenossenschaft Hohenlohe-Franken eG 74575 Schrozberg	Enthärtungsanlage für Prozesswasser Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h
M-Back GmbH 99189 Gebesee	Umkehrosmoseanlage fürs Kesselspeisewasser Leistung: 0,8 m <sup>3</sup> /h Enthärtungsanlage fürs Kühlwasser: Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Reindler GmbH & Co KG 91578 Leutershausen	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 1 m <sup>3</sup> /h
Sunval Nahrungsmittel GmbH 68753 Waghäusel	Umkehrosmoseanlage zur Prozesswasseraufbereitung Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h
NutriteQ GmbH 32657 Lemgo	Umkehrosmose zur Lebensmittelproduktion Leistung: 0,2 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Konrad Krug 91344 Waischenfeld	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h incl. Verschnitt
Klützer Mosterei & Brennerei 23948 Klütz	Enthärtungsanlage für Prozesswasser Leistung: 1,4 m <sup>3</sup> /h
Thuisbrunner Elchbräu 91322 Gräfenberg	UV-Anlage: Leistung max. 3,3 m <sup>3</sup> /h
Braukunst Berlin GmbH 10963 Berlin	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 800 l/h
Bürstadt Back- und Brauhaus 68642 Bürstadt	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 400 l/h
Die Weisse Brauerei GmbH 5020 Salzburg (AT)	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 800 l/h
Eder & Heyland's Brauerei GmbH 63762 Großostheim-Ringheim	Umkehrosmoseanlage für Prozesswasser Leistung: 20 m <sup>3</sup> /h plus Verschnitt

## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Gosnisht SHPK Albanien	Umkehrosmoseanlage zur Produktion von Weinbränden
Brewconcentrate BV Amsterdam (NL)	Umkehrosmoseanlage zur Verdünnung von Braukonzentrat - Leistung: 1,6 m <sup>3</sup> /h
Browar Koscierzyna Sp.z.o.o. Koscierzyna (P)	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 2,2 m <sup>3</sup> /h
Gampert-Bräu 96369 Weißenbrunn	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 6,0 m <sup>3</sup> /h plus Verschnitt Enthärtungsanlage für die Flawa: Leistung ca. 10 m <sup>3</sup> /h
Rauch Fruchtsäfte GmbH & Co OG 6830 Rankweil (A)	Membranentgasung – Leistung: 40 m <sup>3</sup> /h
Lindenbräu 91322 Gräfenberg	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 420 l/h incl. Verschnitt
Hotelbrauerei Jung 89073 Ulm	Enthärtungsanlage für Hotelbedarf – Leistung: 15 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmoseanlage fürs Brauwasser und für die Gläserpülmaschine – Leistung: 200 l/h
La Provencale Sarl 3370 Leudelage (L)	Zentrale Desinfektion mit UV und Enthärtung: Leistung: ca. 50 m <sup>3</sup> /h Umkehrosmose für die Dampfgarer Leistung: 1200 l/h
Altmärker Fleisch- und Wurstwaren 39576 Stendal	Enthärtungsanlage für Kühlwasser Leistung: ca: 3 m <sup>3</sup> /h
Kleines Bierhaus 77963 Schwanau	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 125 l/h
Brauerei an den Riverkasematten 20359 Hamburg	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 800 l/h
Bay. Milchindustrie eG 91320 Ebermannstadt	Enthärtung und Umkehrosmose für den Kessel, Kühlwasser und für die CIP-Anlage
Brauerei Friedmann 91322 Gräfenberg	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 800 l/h



## Referenzliste

### Getränke- und Lebensmittelindustrie

Kunde	Verfahren
Hofbräuhaus Freising GmbH 85356 Freising	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: ca. 10 m <sup>3</sup> /h
Landguth Heimtiernahrung GmbH 26632 Ihlow/OT Riepe	Umkehrosioseanlage zur Kühlwasseraufbereitung Leistung: 13 m <sup>3</sup> /h
Mahrs Bräu GmbH 96050 Bamberg	Umkehrosioseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 2,2 m <sup>3</sup> /h
La Provencale Sarl 3370 Leudelange Luxembourg	Desinfektion und Enthärtung - Leistung: ca. 50 m <sup>3</sup> /h Umkehrosioseanlage – Leistung: 1,2 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Kühn Kunz Rosen 55116 Mainz	Umkehrosioseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 400 l/h
Elchbräu 91322 Gräfenberg	Enthärtungsanlage – Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h UV-Entkeimungsanlage – Leistung: 12 m <sup>3</sup> /h
Bräu im Moos 84577 Tüßling	Umkehrosioseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 2,2 m <sup>3</sup> /h
Bay. Milchindustrie eG 97076 Würzburg	4 Dreifachenthärtungsanlagen für die Produktion Leistung: 40 m <sup>3</sup> /h
Gräfliche Brauerei Arco-Valley GmbH 83626 Valley	Umkehrosioseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,8 m <sup>3</sup> /h plus Chlordioxid- Dosieranlage
Jacoby GmbH 79424 Auggen	Umkehrosioseanlage zur Fruchtsaftkonzentrat- Verdünnung – Leistung: 4 m <sup>3</sup> /h
Lieken Bäckerei 06886 Lutherstadt Wittenberg	Umkehrosioseanlage zur Erzeugung von Heiz-, Kälte- und Kesselspeisewasser – Leistung: 5 m <sup>3</sup> /h
Brauerei Pinkus 48143 Münster	Enthärtungsanlage für die Flaschenwaschmaschine Leistung: 6 m <sup>3</sup> /h
Catalan Brewery 08911 Badalona E	Umkehrosioseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 0,2 m <sup>3</sup> /h
Rodius Mineralbrunnen 56656 Brohl-Lützing	Feinfilter, Systemtrennung und Druckerhöhung Leistung: 30 m <sup>3</sup> /h

**Referenzliste****Getränke- und Lebensmittelindustrie**

<b>Kunde</b>	<b>Verfahren</b>
Brauerei in Rijeka Kroatien	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 3 m <sup>3</sup> /h Chlordioxid-Anlage – Leistung: 20 m <sup>3</sup> /h
Pilotbrauerei 90482 Nürnberg	Umkehrosmoseanlage zur Brauwasseraufbereitung Leistung: 125 l/h