

8 | Accesorios

Denominación	Ref.
Equipo automático de purga	a petición

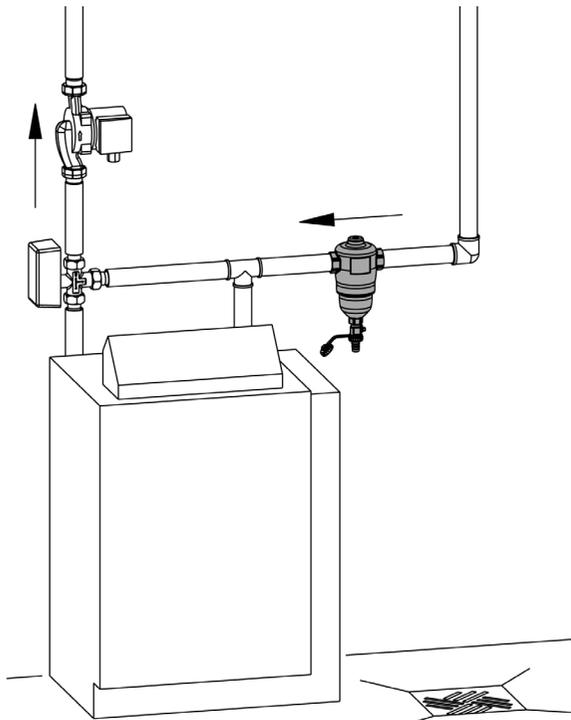


Fig. 4: Diagrama de instalación del separador de suciedad

6 | Puesta en servicio

Purgar. Comprobar la estanqueidad.

7 | Inspección/mantenimiento

Si hace falta, lave la suciedad del separador de suciedad desenroscando la válvula de bola.

Después de purgar la suciedad, puede ser necesario rellenar la instalación de calefacción. Observe la norma VDI 2035.



¡Precaución! Peligro de escaldaduras

Debido a la temperatura de funcionamiento, la superficie del aparato y/o el agua de lavado por flujo reversible pueden provocar lesiones al entrar en contacto con la piel.

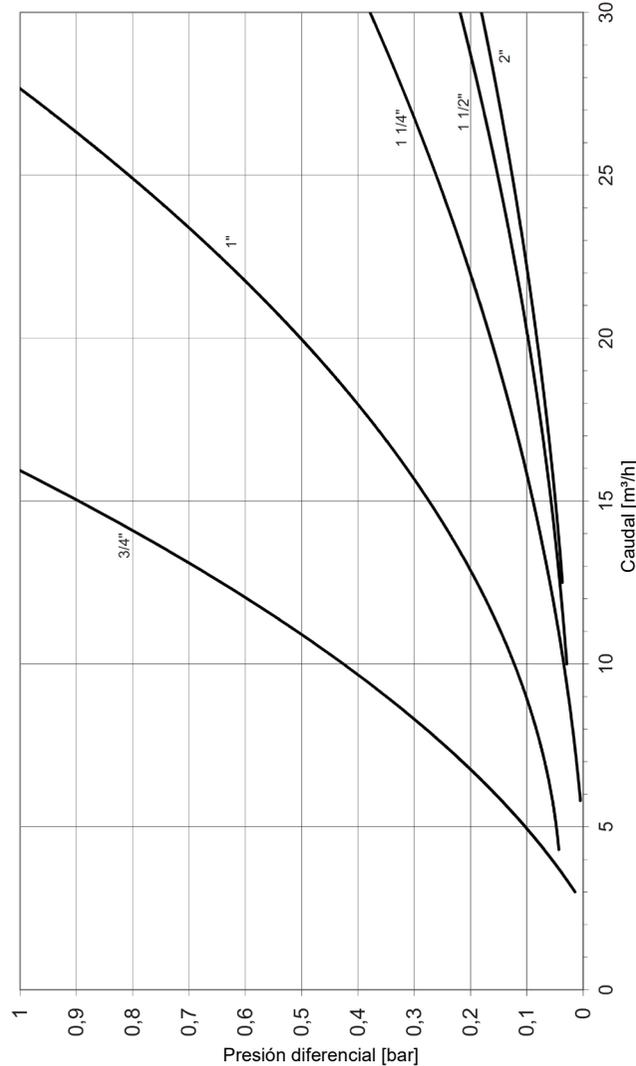
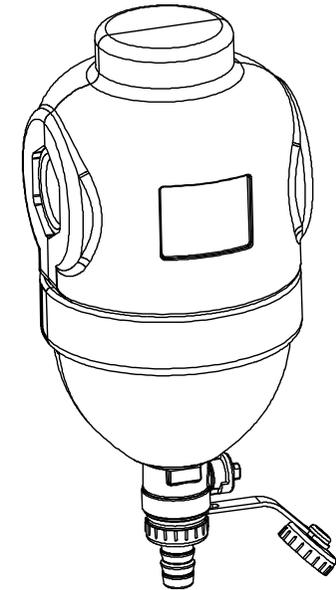


Fig. 5: Curva de pérdida de presión

Manual de instrucciones
Separador de suciedad
con imán y aislamiento



Versión de agosto de 2017
Referencia 100119650000_es_046

Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH

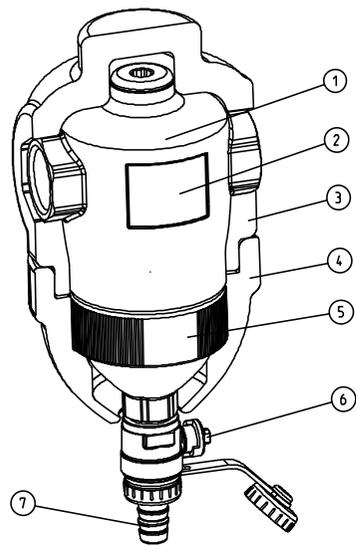
Josef-Grünbeck-Str. 1 · 89420 Hoechststaedt
GERMANY

+49 9074 41-0 · +49 9074 41-100
www.gruenbeck.com · info@gruenbeck.com



A company certified by TÜV SÜD
in accordance with DIN EN ISO 9001,
DIN EN ISO 14001 and SCC

Componentes del separador de suciedad



- ① Separador de suciedad
- ② Placa de características
- ③ Aislamiento superior
- ④ Aislamiento inferior
- ⑤ Anillo magnético
- ⑥ Válvula de bola
- ⑦ Boquilla portatubo

Fig. 1: Componentes del separador de suciedad

Consideraciones generales

Nuestros equipos deben ser instalados por una empresa autorizada especializada en instalaciones sanitarias y de calefacción.

Compruebe que los componentes no hayan sufrido daños durante el transporte.

Si se acumula demasiada suciedad, hay que revisar si la instalación de calefacción presenta daños por corrosión.

El anillo magnético no modifica las propiedades hidráulicas.

1 | Uso previsto

En las instalaciones de calefacción, en particular las antiguas, la circulación de agua sucia causa desgaste prematuro y el daño de componentes, como las bombas y las válvulas de regulación.

Además, provoca la obstrucción de intercambiadores de calor, radiadores y tuberías, con la consiguiente reducción del grado de eficiencia térmica de la instalación. El separador de suciedad separa eficazmente incluso las más pequeñas partículas (principalmente de arena y óxido) con una mínima pérdida de presión. El elemento interior (véase fig. 2, n.º 1) consiste en varias redes radialmente dispuestas.

Las impurezas que se encuentran en el agua llegan a estas redes, se separan y caen a la parte inferior de la carcasa (véase fig. 2, n.º 2).

El anillo magnético (véase fig. 2, n.º 3) mejora la separación de las impurezas ferruginosas. Además, el anillo magnético se puede extraer de la carcasa para vaciar las impurezas acumuladas, también con la instalación en marcha, abriendo la válvula de bola (véase fig. 2, n.º 4).

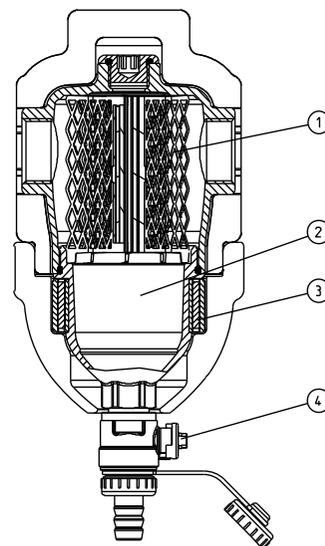


Fig. 2: Diagrama de posición

2 | Datos técnicos

Separador de suciedad	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
-----------------------	----	----	-----	-----	----

Diámetro de la conexión [interior]	R ¾"	R 1"	R 1¼"	R 1½"	R 2"
Diámetro nominal de conexión	DN 20	25	32	40	50
Capacidad máx. de depósito (según la composición de la suciedad)	µm 5				
Caudal máx. a 1,2 m/s	m³/h 1,36	2,11	3,47	5,42	8,20
Presión nominal	PN 10				
Temperatura máx. del agua	°C 110				
Contenido máx. de glicol	% 50				
Longitud de montaje	mm 110	124		127	
Altura total	mm 248		268		
Peso en vacío	kg 1,9		2,2		2,4
Referencia	707 ...	705	710	715	720

3 | Requisitos de instalación

Montar el aparato sin tensión.

El colector de suciedad debe instalarse según su diámetro nominal en tuberías de las mismas dimensiones.

4 | Volumen de suministro

- Separador de suciedad de latón con anillo magnético
- Boquilla portatubo para conexión de tubo flexible
- Aislamiento
- Manual de instrucciones

5 | Instalación

El separador de suciedad se debe montar en una tubería horizontal y preferentemente en el retorno del circuito antes de la caldera (véase la fig. 4). De este modo se pueden atrapar, especialmente en la fase de activación de la instalación, las impurezas contenidas en el circuito antes de que lleguen a la caldera.

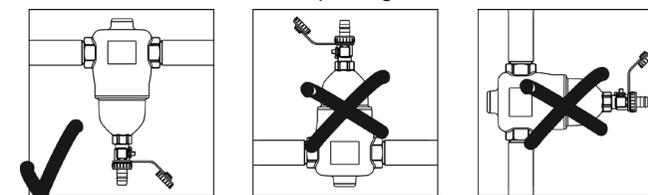


Fig. 3: Montaje del separador de suciedad